

Проект

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «__» ____ 2017 г. №__

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор оборудования флексографской печати

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Подготовка печатного оборудования флексографской печати (печатной машины и печатной части печатно-отделочной линии) к работе.....	5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Печатание на печатном оборудовании флексографской печати с листовой подачей запечатываемого материала»	9
3.3. Обобщенная трудовая функция «Печатание на печатном оборудовании флексографской печати с рулонной подачей запечатываемого материала».....	17
3.4. Обобщенная трудовая функция «Техническое обслуживание печатного оборудования флексографской печати»	24
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	27

I. Общие сведения

Печатание продукции и полуфабрикатов на печатном оборудовании флексографской печати	
---	--

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Нанесение красочных изображений (оттисков) на запечатываемый материал с использованием способа флексографской печати
--

Группа занятий:

3115	Техники-механики	7322	Печатники
3139	Техники (операторы) по управлению технологическими процессами, не входящие в другие группы	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы
3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности		
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

17.23	Производство бумажных канцелярских принадлежностей
17.24	Производство обоев
17.29	Производство прочих изделий из бумаги и картона
18.11	Печатание газет
18.12	Прочие виды полиграфической деятельности
22.22	Производство пластмассовых изделий для упаковывания товаров
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень (подуровень) квалификации
А	Подготовка печатного оборудования флексографской печати (печатной машины и печатной части печатно-отделочной линии) к работе	4	Подготовка запечатываемого материала и иных материалов, необходимых для выполнения печатных работ.	А/01.4	4
			Подготовка лентопроводящей системы от рулонной зарядки до приёмно-выводного устройства печатного оборудования с рулонной подачей запечатываемого материала	А/02.4	4
			Подготовка листопроводящей системы от самонаклада до приёмно-выводного устройства печатного оборудования с листовой подачей запечатываемого материала	А/03.4	4
			Подготовка печатных секций и вспомогательных устройств	А/04.4	4
В	Печатание на печатном оборудовании флексографской печати с листовой подачей запечатываемого материала	5	Проверка соответствия полиграфических материалов требованиям заказ - наряда.	В/01.5	5
			Монтаж печатных форм на формных цилиндрах	В/02.5	5
			Печатание пробных оттисков и их утверждение	В/03.5	5
			Печатание тиража с проверкой качества отпечатанной продукции	В/04.5	5
			Подготовка отпечатанной продукции к сдаче	В/05.5	5
С	Печатание на печатном оборудовании флексографской печати с рулонной подачей запечатываемого материала	5	Проверка соответствия полиграфических материалов требованиям заказ - наряда.	С/01.5	5
			Закрепление печатных форм на формных цилиндрах вне печатной машины	С/02.5	5
			Печатание пробных оттисков и их утверждение	С/03.5	5
			Печатание тиража с проверкой качества отпечатанной продукции	С/04.5	5

			Подготовка отпечатанной продукции к сдаче	C/05.5	5
D	Техническое обслуживание печатного оборудования флексографской печати	5	Техническое обслуживание печатного оборудования после окончания работ	D/01.5	5
			Передача печатного оборудования другой смене.	D/02.5	5

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка печатного оборудования флексографской печати (печатной машины и печатной части печатно-отделочной линии) к работе			Код	A	Уровень квалификации	4
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала				
					Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Помощник оператора Печатник						
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих						
Требования к опыту практической работы	-						
Особые условия допуска к работе	-						
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по профилю деятельности						

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7322	Печатники
	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы
ЕТКС ³	§§	Печатник флексографской печати
ОКЦДР ⁴	16573	Печатник флексографской печати
ОКСО ⁵	2.29.01.27	Мастер печатного дела

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка запечатываемого материала и иных материалов, необходимых для выполнения печатных работ	Код	A/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
					Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места для приема материалов
	Подготовка материалов, необходимых для выполнения заказа, проверка соответствия материалов требованиям заказа
	Проверка наличия и исправности технологической оснастки, инструментов и приспособлений, необходимых для выполнения задания
	Подготовка вспомогательного оборудования под готовую продукцию
	Оформление технической и учетной документации
Необходимые умения	Выполнять стандартные задания по подготовке материалов и оценки их качества
	Выявлять дефекты полученных материалов, необходимых для выполнения задания
	Проверять исправность технологической оснастки, инструментов и приспособлений
	Применять информационные технологии, компьютерные и телекоммуникационные средства в полиграфическом производстве
	Оформлять учетно-отчетную документацию по виду работ
Необходимые знания	Основы полиграфического производства, применяемая терминология
	Разновидности материалов, используемых во флексографской печати
	Правила проверки используемых материалов на соответствие предъявляемым к ним требованиям
	Правила транспортировки материалов и готовой продукции внутри помещения
	Условия акклиматизации запечатываемого материала
	Способы выполнения производственного задания
	Принципы командной работы
	Порядок оформления приемо-сдаточных и сопроводительных документов
Другие характеристики	Правила охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
	Выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Подготовка лентопроводящей системы от рулонной зарядки до приёмно-выводного устройства печатного оборудования с рулонной подачей запечатываемого материала	Код	A/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
					Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности устройств рулонного печатного оборудования согласно руководству по эксплуатации
	Подготовка лентопитающего устройства (рулонной зарядки)
	Подготовка лентонаправляющих устройств
	Подготовка приёмно-выводных устройств
	Подготовка вспомогательных устройств (сушильного, лакировального и др.)
	Проверка работоспособности печатной машины на холостом ходу
	Настройка лентопроводящей системы на формат продукции
Необходимые умения	Настраивать различные устройства лентопроводящей системы печатной машины, в том числе, на требуемый формат продукции
	Оценивать правильность работы различных устройств лентопроводящей системы печатной машины
	Запускать в работу рулонную печатную машину
	Определять основные неисправности в работе различных устройств лентопроводящей системы печатной машины
Необходимые знания	Устройство и принцип работы флексографских рулонных печатных машин
	Основные технологические операции подготовки машины к печати
	Приемы настройки рулонной печатной машины на нужный формат
	Правила эксплуатации обслуживаемого оборудования
	Способы выполнения производственного задания
	Требования Единой системы конструкторской документации (ЕСКД)
	Правила охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
	Правила оформления необходимой технической и учетной документации
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Подготовка листопродвигательной системы от самонаклада до приёмно-выводного устройства печатного оборудования с листовой подачей запечатываемого материала	Код	A/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
					Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности устройств листового печатного оборудования согласно инструкции по эксплуатации
	Подготовка листопитающего устройства (самонаклада)
	Подготовка листоподающей системы
	Подготовка приёмно-выводного устройства
	Проверка работоспособности печатного оборудования на холостом ходу
	Настройка листопродвигательной системы на нужный формат продукции
Необходимые умения	Настраивать различные устройства лентопродвигательной системы печатной машины, в том числе, на требуемый формат продукции
	Оценивать правильность работы различных устройств лентопродвигательной системы печатной машины
	Запускать в работу листовую печатную машину
	Определять основные неисправности в работе различных устройств лентопродвигательной системы печатной машины
Необходимые знания	Устройство и принцип работы флексографских листовых печатных машин
	Основные технологические операции подготовки листовой печатной машины к печати
	Приемы настройки листовой печатной машины на нужный формат
	Способы выполнения производственного задания
	Правила эксплуатации обслуживаемого оборудования
	Требования ЕСКД
	Правила охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
	Правила оформления необходимой технической и учетной документации
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Подготовка печатных секций и вспомогательных устройств	Код	A/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
					Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности печатной секции флексографской печати
	Получение печатных форм и проверка их качества
	Проверка работы печатной секции на холостом ходу
	Проверка работы вспомогательных устройств
Необходимые умения	Проверять исправность печатной секции флексографской печати
	Контролировать качество печатных форм
	Выполнять стандартные задания
	Проверять работу вспомогательных устройств
	Поддерживать в работоспособном состоянии печатную форму и растрiroванный (анилоксовый) вал
Необходимые знания	Основы полиграфического производства
	Правила ухода за печатной формой и растрiroванным (анилоксовым) валом
	Методы профилактики неполадок в работе печатной секции
	Требования ЕСКД
	Правила эксплуатации обслуживаемого оборудования
	Правила охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Печатание на печатном оборудовании флексографской печати с листовой подачей запечатываемого материала	Код	B	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
					Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей, профессий	Старший печатник					
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена Программы повышения квалификации рабочих (до одного года)					
Требования к опыту практической работы	Стаж работы на оборудовании флексографской печати не менее 2 лет					
Особые условия допуска к работе	-					
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации по профилю деятельности					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3115	Техники-механики
	3139	Техники (операторы) по управлению технологическими процессами, не входящие в другие группы
ЕТКС		Печатник флексографской печати
ОКПДР	16573	Печатник флексографской печати
ОКСО	2.29.02.06	Полиграфическое производство

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Проверка соответствия полиграфических материалов требованиям заказ - наряда	Код	В/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
					Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение задания на печать
	Определять последовательность выполнения работ
	Ознакомление с журналом передачи смен
	Подготовка материалов, включая листовые, к печатанию
	Выбор и подготовка растрованных (анилоксовых) валов
Необходимые умения	Определять вид запечатываемых материалов
	Определять тип печатной краски
	Определять исправность контрольно-измерительного инструмента
	Обслуживать печатную машину
	Читать рабочие и сборочные чертежи и схемы
	Выбирать способ действия на основе знаний и практического опыта
	Осуществлять текущий и итоговый контроль
Необходимые знания	Основные технологии и виды работ в полиграфическом производстве
	Требования ЕСКД
	Технические требования к полиграфическим материалам
	Форматы печатных работ
	Правила подготовки материалов к работе
	Печатные и колористические свойства красок
	Взаимодействие красок с запечатываемым материалом
	Правила смешения красок
	Условия акклиматизации бумаги или пленки
	Цеховые условия и их влияние на процесс печатания
	Средства ухода за печатной машиной, растрованным (анилоксовым) валом, печатной формой
	Правила охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
	Технологические основы решения типовых практических задач
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Монтаж печатных форм на формных цилиндрах	Код	В/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение задания на печать
	Проверка комплектности и качества печатных форм флексографской печати, необходимых для печати продукции в соответствии с заданием
	Проверка качества флексографских печатных форм
	Выборка дефектных печатных форм
	Закрепление печатной формы на формном цилиндре (формной гильзе)
	Установка растрованного (анилоксового) вала
	Удаление загрязнения с поверхности цилиндров и растрованного (анилоксового) вала
	Проверка настроек печатного и красочного аппаратов
Необходимые умения	Определять качество печатной формы
	Выполнять дефектацию печатных форм
	Настраивать печатный и красочный аппараты
	Закреплять печатную форму на формном цилиндре (формной гильзе)
	Контролировать качество нанесения печатной краски на форму
	Получать оттиск с флексографской печатной формы
	Настраивать печатный и красочный аппараты
Необходимые знания	Основные технологии и виды работ в печатном производстве
	Требования ЕСКД
	Устройство и принцип работы флексографского печатного оборудования
	Основные технологические операции подготовки машины к печати
	Технологические режимы работы печатной машины
	Особенности подготовки к работе флексографского печатного оборудования
	Виды и технические характеристики применяемых во флексографской печати материалов
	Технические требования к печатным формам и растрованным (анилоксовым) валам
	Взаимодействие красок с различными видами материалов
	Технологический процесс изготовления форм флексографской печати
	Методы контроля качества печатных форм

	Правила закрепления флексографских печатных форм
	Параметры настройки печатного аппарата печатной машины
	Правила охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Печатание пробных оттисков и их утверждение	Код	В/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займовано из оригинала			
					Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка работоспособности обслуживаемого печатного оборудования на холостом ходу и рабочих режимах
	Проверка исправности растриванного (анилоксового) вала и красочного ракеля (камер-ракеля), их установка в печатную машину
	Установка формных цилиндров с флексографскими печатными формами в машину
	Приладка валиков красочного аппарата, настройка других узлов печатной машины
	Совмещение красочных изображений, получение контрольного оттиска
	Утверждение контрольного оттиска в качестве образца у мастера или начальника цеха
Необходимые умения	Пользоваться контрольно-измерительными приборами и инструментом
	Выполнять техническое обслуживание печатной машины
	Проверять работоспособность флексографского печатного оборудования
	Регулировать различные узлы флексографского печатного оборудования
	Настраивать печатный аппарат флексографской печати
	Тестировать печатное оборудование
	Проверять качество печати и определять причины возникновения дефектов печати
	Устранять типичные неполадки в работе печатного аппарата флексографского печатного оборудования
Необходимые знания	Основные технологии и виды работ в печатном производстве
	Требования ЕСКД
	Устройство и принцип работы флексографского печатного оборудования

	Основные технологические операции подготовки машины к печати
	Правила эксплуатации печатной машины согласно руководству по эксплуатации
	Технологические режимы работы печатной машины
	Особенности подготовки к работе флексографского печатного оборудования
	Виды и технические характеристики применяемых во флексографской печати материалов
	Технические требования к печатным формам и растрованным (анилоксовым) валам
	Правила подготовки материалов к работе
	Взаимодействие красок с различными видами материалов
	Технологический процесс изготовления форм флексографской печати
	Методы контроля качества печатных форм
	Правила закрепления печатных форм
	Особенности приводки красочных изображений и печатания многокрасочных работ
	Параметры настройки печатного аппарата
	Правила охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Печатание тиража с проверкой качества отпечатанной продукции	В/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
					Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Внешний осмотр печатного оборудования
	Настройка печатного оборудования на печать тиражной продукции
	Определение неполадок в работе печатного оборудования по дефектам печати
	Регулировка узлов печатного оборудования
	Периодический контроль качество печати
	Организация приёмки отпечатанной продукции

	Устранение небольших неполадок в работе флексографского печатного оборудования
Необходимые умения	Настраивать печатного оборудования на печать тиражной продукции
	Контролировать качество печати и получаемой продукции
	Осуществлять техническое обслуживание печатного оборудования
	Определять неполадки в работе печатного оборудования по дефектам печати
	Проверять работоспособность печатного оборудования
	Регулировать узлы печатного оборудования
	Устранять типичные неполадки в работе флексографского печатного оборудования
Необходимые знания	Основные технологии и виды работ в полиграфическом производстве
	Требования ЕСКД
	Устройство и принцип работы флексографского печатного оборудования
	Правила эксплуатации печатной машины согласно инструкции по эксплуатации
	Технологические режимы работы печатной машины
	Технические требования к качеству печатной продукции
	Основные параметры печатного процесса
	Тесты по определению качества печати
	Методы и приемы тестирования печатных машин
	Основы механики, электротехники, пневматики и гидравлики
	Типичные неполадки в работе флексографского печатного оборудования и методы их устранения
	Технические требования к печатным формам и растрированным (анилоксовым) валикам.
	Технические требования к полиграфическим материалам
	Средства ухода за печатной машиной
	Правила охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Подготовка отпечатанной продукции к сдаче	Код	В/05.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Настройка приёмно-выводные устройства флексографского печатного оборудования
	Подготовка вспомогательного оборудования для размещения отпечатанной продукции
	Организация приёмки отпечатанной продукции
	Контроль работы вспомогательного оборудования
	Контроль количества отпечатанной продукции
	Контроль качества укладки отпечатанной продукции на вспомогательное оборудование, качества намотки рулонов, качества формирования стопы
	Выявление типовых неполадок в работе вспомогательного оборудования и их устранение
	Перемещение отпечатанной продукции для проверки её контролёром
Необходимые умения	Настраивать приёмно-выводные устройства флексографского печатного оборудования
	Готовить вспомогательное оборудование для приёмки отпечатанных оттисков
	Укладка продукции на вспомогательное оборудование
	Организовывать приёмку отпечатанной продукции
	Контролировать количество отпечатанной продукции
	Контролировать качество укладки отпечатанной продукции на вспомогательное оборудование, качество намотки рулонов, качество формирования стопы
	Устранять типовые неполадки в работе вспомогательного оборудования и устранять их
	Пользоваться ручными транспортными средствами для перемещения отпечатанной продукции внутри помещения
Необходимые знания	Основные технологии и виды работ в полиграфическом производстве
	Требования ЕСКД
	Устройство флексографского печатного оборудования, а также устройство вспомогательного оборудования
	Принципы работы вспомогательного оборудования

	Особенности настройки вспомогательного оборудования
	Порядок укладки продукции на вспомогательное оборудование
	Типовые неполадки в работе вспомогательного оборудования и методы их устранения
	Технические требования к отпечатанным оттискам
	Порядок приёмки отпечатанной продукции контролером.
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Печатание на печатном оборудовании с рулонной подачей запечатываемого материала	Код	С	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
					Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор
--	----------

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена Программы повышения квалификации рабочих (до одного года)
Требования к опыту практической работы	Стаж работы на оборудовании флексографской печати не менее 3 лет
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по профилю деятельности не реже одного раза в три года

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3115	Техники-механики
	3139	Техники (операторы) по управлению технологическими процессами, не входящие в другие группы
		Мастера (бригадиры) в обрабатывающей

		промышленности
ЕТКС		Печатник флексографской печати
ОКПДР	16573	Печатник флексографской печати
ОКСО	2.29.02.06	Полиграфическое производство

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Проверка соответствия полиграфических материалов требованиям заказ - наряда	Код	C/01.5	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	--------	----------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
					Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение задания на печать
	Определение последовательности выполнения работ
	Ознакомление с журналом передачи смен
	Подготовка материалов, включая рулонные, к печатанию
Необходимые умения	Определять вид запечатываемых материалов
	Определять тип печатной краски
	Определять исправность контрольно-измерительного инструмента
	Обслуживать печатную машину
	Читать рабочие и сборочные чертежи и схемы
	Выбирать способ действия на основе знаний и практического опыта
	Осуществлять контроль материалов
Необходимые знания	Основные технологии и виды работ в печатном производстве
	Требования ЕСКД
	Основные технологии и виды работ в полиграфическом производстве
	Требования ЕСКД
	Технические требования к полиграфическим материалам
	Форматы печатных работ
	Правила подготовки материалов к работе
	Печатные и колористические свойства красок
	Взаимодействие красок с запечатываемым материалом
	Правила смешения красок

	Условия акклиматизации бумаги или пленки
	Цеховые условия и их влияние на процесс печатания
	Средства ухода за печатной машиной, растрированным (анилоксовым) валом, печатной формой
	Правила охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
	Технологические основы решения типовых практических задач
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Монтаж печатных форм на формных цилиндрах	Код	C/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
					Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение задания на монтаж печатных форм
	Проверка комплектности и качества печатных форм флексографской печати, необходимых для печати продукции в соответствии с заданием
	Выбраковка дефектных печатных форм
	Закрепление печатной формы на формном цилиндре (формной гильзе)
	Установка печатной формы в обслуживаемую машину
	Установка растрированного (анилоксового) вала
	Удаление загрязнения с поверхности цилиндров и растрированного (анилоксового) вала
	Проверка настройки печатного и красочного аппаратов
Необходимые умения	Контролировать качество печатной формы
	Выполнять дефектацию печатные формы
	Настраивать печатный и красочный аппараты
	Контролировать качество нанесения печатной краски на форму
Необходимые знания	Основные технологии и виды работ в полиграфическом производстве
	Требования ЕСКД
	Устройство и принцип работы флексографского печатного оборудования
	Основные технологические операции подготовки машины к печати

	Технологические режимы работы печатной машины
	Особенности подготовки к работе флексографского печатного оборудования
	Виды и технические характеристики применяемых во флексографской печати материалов
	Технические требования к печатным формам и растрированным (анилоксовым) валам.
	Взаимодействие красок с различными видами материалов
	Технологический процесс изготовления форм флексографской печати
	Методы контроля качества печатных форм
	Правила закрепления печатных форм
	Параметры настройки печатного аппарата печатной машины
	Правила охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Печатание пробных оттисков и их утверждение	Код	C/01.5	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	--------	----------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка работоспособности обслуживаемого печатного оборудования на холостом ходу и рабочих режимах
	Проверка исправности растрированного (анилоксового) вала и красочного ракеля (камер-ракеля), их установка в печатную машину
	Установка формных цилиндров с флексографскими печатными формами в машину
	Приладка валиков красочного аппарата, настройка других узлов печатной машины
	Совмещение красочных изображений, получение пробного оттиска
	Утверждение контрольного оттиска в качестве образца у мастера или начальника цеха
Необходимые умения	Пользоваться контрольно-измерительными приборами и инструментом
	Выполнять техническое обслуживание печатной машины
	Проверять работоспособность флексографского печатного оборудования
	Регулировать различные узлы флексографского печатного оборудования

	Настраивать печатный аппарат флексографской печати
	Тестировать печатное оборудование
	Проверять качество печати и определять причины возникновения дефектов печати
	Устранять типичные неполадки в работе печатного аппарата флексографского печатного оборудования
Необходимые знания	Основные технологии и виды работ в печатном производстве
	Требования ЕСКД
	Устройство и принцип работы флексографского печатного оборудования
	Основные технологические операции подготовки машины к печати
	Правила эксплуатации печатной машины согласно руководству по эксплуатации
	Технологические режимы работы печатной машины
	Особенности подготовки к работе флексографского печатного оборудования
	Виды и технические характеристики применяемых во флексографской печати материалов
	Технические требования к печатным формам и растрованным (анилоксовым) валам
	Правила подготовки материалов к работе
	Взаимодействие красок с различными видами материалов
	Технологический процесс изготовления форм флексографской печати
	Методы контроля качества печатных форм
	Правила закрепления печатных форм
	Особенности приводки красочных изображений и печатания многокрасочных работ
	Параметры настройки печатного аппарата
	Правила охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Печатание тиража с проверкой качества отпечатанной продукции	Код	C/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Внешний осмотр печатной машины
	Настройка печатной машины на печать тиражной продукции
	Определение неполадок в работе печатной машины по дефектам печати
	Регулировка узлов печатного оборудования
	Периодический контроль качества печати
	Организация приёмки отпечатанной продукции
	Устранение небольших неполадок в работе флексографского печатного оборудования
Необходимые умения	Настраивать печатную машину на печать тиражной продукции
	Контролировать качество печати и получаемой продукции
	Осуществлять техническое обслуживание печатной машины
	Определять неполадки в работе печатной машины по дефектам печати
	Проверять работоспособность печатного оборудования
	Регулировать узлы печатного оборудования
	Устранять типичные неполадки в работе флексографского печатного оборудования
Необходимые знания	Основные технологии и виды работ в полиграфическом производстве
	Требования ЕСКД
	Устройство и принцип работы флексографского печатного оборудования
	Правила эксплуатации печатной машины согласно инструкции по эксплуатации
	Технологические режимы работы печатной машины
	Технические требования к качеству печатной продукции
	Основные параметры печатного процесса
	Тесты по определению качества печати
	Методы и приемы тестирования печатных машин
	Основы механики, электротехники, пневматики и гидравлики
	Типичные неполадки в работе флексографского печатного оборудования и методы их устранения
	Технические требования к печатным формам и растрированным (анилоксовым) валикам.
	Технические требования к полиграфическим материалам
	Средства ухода за печатной машиной
Правила охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности	

Другие характеристики	-
-----------------------	---

3.3.5. Трудовая функция

Наименование	Подготовка отпечатанной продукции к сдаче	Код	C/05.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
					Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Настройка приёмно-выводных устройств флексографского печатного оборудования
	Подготовка вспомогательного оборудования для размещения отпечатанной продукции
	Организация приёмки отпечатанной продукции
	Контроль работы вспомогательного оборудования
	Контроль количества отпечатанной продукции
	Контроль качества укладки отпечатанной продукции на вспомогательное оборудование, качества намотки рулонов, качества формирования стопы
	Выявление типовых неполадок в работе вспомогательного оборудования и устранять их
	Перемещение отпечатанной продукции для проверки её контролёром
Необходимые умения	Настраивать приёмно-выводные устройства флексографского печатного оборудования
	Готовить вспомогательное оборудование для приёмки отпечатанных оттисков
	Укладывать продукцию на вспомогательное оборудование
	Организовывать приёмку отпечатанной продукции
	Контролировать количество отпечатанной продукции
	Контролировать качество укладки отпечатанной продукции на вспомогательное оборудование, качество намотки рулонов, качество формирования стопы
	Определять типовые неполадки в работе вспомогательного оборудования и устранять их
	Пользоваться ручными транспортными средствами для перемещения отпечатанной продукции внутри помещения
Необходимые знания	Основные технологии и виды работ в полиграфическом производстве
	Требования ЕСКД

	Устройство флексографского печатного оборудования, а также устройство вспомогательного оборудования
	Принципы работы вспомогательного оборудования
	Особенности настройки вспомогательного оборудования
	Порядок укладки продукции на вспомогательное оборудование
	Типовые неполадки в работе вспомогательного оборудования и методы их устранения
	Технические требования к отпечатанным оттискам
	Порядок приёмки отпечатанной продукции контролером
	Правила охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание печатного оборудования флексографской печати	Код	D	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
					Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор
--	----------

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена Программы повышения квалификации рабочих (до одного года)
Требования к опыту практической работы	Стаж работы на оборудовании флексографской печати не менее 3 лет
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по профилю деятельности не реже одного раза в три года

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
------------------------	-----	--

ОКЗ	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
	3139	Техники (операторы) по управлению технологическими процессами, не входящие в другие группы
ЕТКС		Печатник флексографской печати
ОКПДР	16573	Печатник флексографской печати
ОКСО	2.29.02.06	Полиграфическое производство

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание печатного оборудования после окончания работы	Код	D/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
					Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение последовательности выполнения работ
	Снятие с печатной машины флексографских печатных форм и подготовка их к хранению
	Чистка основных узлов машины
	Осмотр машины по окончании работы
	Запись в журнале передачи смен о состоянии оборудования
Необходимые умения	Пользоваться руководством по эксплуатации печатного оборудования
	Выполнять техническое обслуживание печатного оборудования
	Производить чистку основных узлов печатной машины
	Использовать средства ухода за печатной машиной
	Организовывать деятельность людей в группе
Необходимые знания	Основные технологии и виды работ в полиграфическом производстве
	Устройство и принцип работы флексографского печатного оборудования
	Правила эксплуатации обслуживаемого оборудования
	Средства ухода за печатным оборудованием
	Требования ЕСКД
	Правила ухода за печатной формой
	Правила ухода за валиками красочного аппарата

	Правила, места и очередность смазывания печатной машины
	Методы профилактики неполадок в работе печатного оборудования
	Правила охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Передача печатного оборудования другой смене	Код	D/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Осмотр флексографского печатного оборудования по окончании работы
	Сдача неиспользованных материалов
	Проведение профилактических работ на печатном оборудовании в соответствии с руководством по эксплуатации
	Запись о работе печатного оборудования в журнале передачи смен
	Руководство процессом технического обслуживания печатного оборудования работниками группы
Необходимые умения	Составлять план проведения работ по техническому обслуживанию полиграфического оборудования
	Проводить регулярные проверки работы
	Читать рабочие и сборочные чертежи и схемы
	Производить профилактические работы на печатном оборудовании, оснащённом системами автоматического управления и контроля
	Руководить процессом технического обслуживания печатного оборудования работниками группы
Необходимые знания	Основные технологии и виды работ в полиграфическом производстве
	Требования ЕСКД
	Устройство и принцип работы печатного оборудования
	Правила эксплуатации обслуживаемого оборудования
	Методы профилактики неполадок в работе печатного оборудования
	Правила и очередность смазывания печатного оборудования
	Порядок чистки печатного оборудования

	Правила ухода за растриванным (анилоксовым) валом
	Правила ухода за флексографской печатной формой
	Правила оформления приёмо-сдаточной документации
	Правила охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ФГБОУ ДПО «Академия медиаиндустрии», город Москва			
(наименование организации)			
	Ректор	Огнев Константин Кириллович	
		(должность и ФИО руководителя)	

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1.	Компания «НЛК сервис», город Москва
2.	ГПОУ ЯО «Рыбинский полиграфический колледж», город Рыбинск Ярославской области
3.	ЗАО «Научно-исследовательский институт полиграфического машиностроения», город Москва
4.	ОАО «Научно-исследовательский центр управления, экономики и информатики», город Москва
5.	Экспертный совет по бизнес - технологиям в области издательского дела и полиграфии , город Москва
6.	ОАО ПК «Пушкинская площадь», город Москва
7.	Национальная конфедерация упаковщиков, город Москва
8.	ГБПОУ города Москвы «Московский многопрофильный техникум имени Л.Б. Красина»
9.	Московский политехнический университет, город Москва
10.	Научно – техническое общество работников печати России, город Москва
11.	Ассоциация машиностроителей для упаковочных производств, город Москва

-
- 1 Общероссийский классификатор занятий
 - 2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности
 - 3 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск № 55, раздел «Формные процессы полиграфического производства»
 - 4 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов
 - 5 Общероссийский классификатор специальностей по образованию