

Проект

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты Российской
Федерации
от «__» _____ 2017 г. №__

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор оборудования флексографской печати

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	2
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности).....	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Подготовка оборудования флексографской печати к работе».....	5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Печатание на оборудовании флексографской печати».....	9
3.3. Обобщенная трудовая функция «Техническое обслуживание оборудования флексографской печати».....	16
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	19

I. Общие сведения

Нанесение изображений на запечатываемый материал с использованием оборудования флексографской печати		
(наименование вида профессиональной деятельности)		Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Тиражирование оригиналов изображений с использованием полиграфических печатных технологий

Группа занятий:

3139	Техники (операторы) по управлению технологическими процессами, не входящими в другие группы	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящих в другие группы
7322	Печатники		-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

13.3	Отделка тканей и текстильных изделий
17.21	Производство гофрированной бумаги и картона, бумажной и картонной тары
17.23	Производство бумажных канцелярских принадлежностей
17.24	Производство обоев
17.29	Производство прочих изделий из бумаги и картона
18.11	Печатание газет
18.12	Прочие виды полиграфической деятельности
22.22	Производство пластмассовых изделий для упаковывания товаров
22.29	Производство прочих пластмассовых изделий
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
Код	Наименование	Уровень квалификации	Наименование	Код	Уровень (подуровень) квалификации
А	Подготовка оборудования флексографской печати к работе	4	Подготовка расходных материалов для выполнения печатных работ	А/01.4	4
			Подготовка печатных секций оборудования флексографской печати для выполнения задания	А/02.4	4
			Подготовка к работе сушильных и вспомогательных устройств оборудования флексографской печати	А/03.4	4
			Подготовка к работе отделочных секций и устройств оборудования флексографской печати	А/04.4	4
			Подготовка к работе системы проводки запечатываемого материала оборудования флексографской печати (с листовой или рулонной подачей)	А/05.4	4
В	Печатание на оборудовании флексографской печати	5	Подготовка к печатанию тиража задания	В/01.5	5
			Монтаж печатных форм на формные цилиндры, установка формных цилиндров, растрированных валов, ракелей	В/02.5	5
			Печатание контрольных оттисков и их утверждение	В/03.5	5
			Печатание тиража с проверкой качества отпечатанной продукции	В/04.5	5
			Подготовка отпечатанной продукции к сдаче	В/05.5	5
С	Техническое обслуживание оборудования флексографской печати	5	Техническое обслуживание оборудования флексографской печати по окончании печатания тиража	С/01.5	5
			Передача оборудования флексографской печати очередной смене	С/02.5	5

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка оборудования флексографской печати к работе			Код	А	Уровень квалификации	4
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала				
						Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей, профессий	Помощник оператора флексографской печати Оператор флексографской печати						
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование <input type="checkbox"/> программы подготовки квалифицированных рабочих						
Требования к опыту практической работы	-						
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ³						
Другие характеристики	-						

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7322	Печатники
	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы
ЕТКС ⁴	§§ 56-59	Печатник флексографской печати
ОКПДР ⁵	16573	Печатник флексографской печати
ОКСО ⁶	2.29.01.27	Мастер печатного дела

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка расходных материалов для выполнения печатных работ	Код	A/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны для приема расходных материалов
	Подготовка расходных материалов, необходимых для выполнения задания, проверка их соответствия требованиям задания
	Проверка наличия и исправности технологической оснастки, инструментов и приспособлений, необходимых для выполнения задания
	Подготовка вспомогательного оборудования под прием отпечатанной продукции
	Оформление технической и учетной документации
Необходимы умения	Проводить подготовку расходных материалов, растриванных валов для выполнения задания
	Осуществлять оценку качества расходных материалов для выполнения заказа и производить отбраковку материалов с дефектами
	Проверять исправность технологической оснастки, инструментов и приспособлений, используемых при работе с расходными материалами
	Производить выкраски, корректировать вязкость красок, их цвет
	Оформлять учетно-отчетную документацию по виду работ
Необходимые знания	Принципы работы и устройство оборудования флексографской печати
	Виды и свойства расходных материалов, используемых во флексографской печати
	Условия акклиматизации запечатываемых материалов
	Способы выполнения производственного задания
	Порядок оформления приемо-сдаточных и сопроводительных документов
	Профессиональная терминология в области полиграфической техники и технологии
	Правила охраны труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Подготовка печатных секций оборудования флексографской печати для выполнения задания	Код	A/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности узлов печатных секций оборудования флексографской печати
	Получение печатных форм и проверка их качества на соответствие заданию
	Подготовка красочных емкостей, ракельных ножей и камер для печатания тиража задания
	Проверка состояния ракельных ножей, замена износившихся
	Монтаж формных валов (гильз) для печатания очередного задания
	Подбор растрированных валов для печатания задания
Необходимы умения	Проверять исправность узлов печатных секций оборудования флексографской печати
	Выполнять подготовку узлов печатных секций и вспомогательных устройств к печатанию задания
	Контролировать качество печатных форм на их соответствие заданию
	Поддерживать в работоспособном состоянии печатные формы и растрированные валы
	Проверять работоспособность ракельных ножей и камер
	Контролировать краскопередачу растрированных валов
	Выполнять чистку растрированных валов
	Измерять оптическую плотность красок и отклонение цвета полученного оттиска от параметров задания
Необходимые знания	Принципы работы и устройство оборудования флексографской печати
	Правила эксплуатации оборудования флексографской печати
	Типичные неполадки в работе печатных секций оборудования флексографской печати и методы их устранения
	Правила ухода за печатными формами и растрированными валами (гильзами)
	Принципы выбора растрированных валов и ракельных ножей в соответствии с рекомендациями руководства по эксплуатации
	Профессиональная терминология в области полиграфической техники и технологии

	Правила охраны труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности
Другие характеристики	

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к работе сушильных и вспомогательных устройств оборудования флексографской печати	Код	A/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности сушильных и вспомогательных устройств
	Проверка работы системы воздухообмена
	Проверка системы регулирования температуры
Необходимы умения	Настраивать сушильные и вспомогательные устройства в соответствии с рекомендациями руководства по эксплуатации
	Использовать необходимые приборы для контроля работы сушильных и вспомогательных устройств
	Выявлять и устранять неполадки в работе сушильных и вспомогательных устройств оборудования флексографской печати
Необходимые знания	Принципы работы и конструктивные особенности сушильных и вспомогательных устройств оборудования флексографской печати
	Правила эксплуатации оборудования флексографской печати
	Профессиональная терминология в области полиграфической техники и технологии
	Правила охраны труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к работе отделочных секций и устройств оборудования флексографской печати	Код	A/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности отделочных секций и устройств, входящих в состав оборудования флексографской печати
	Получение и установка штанцевальных форм, замена износившихся
	Подбор и монтаж ротогравюрных (глубокой печати) или специальных (резиновых) валов для нанесения на запечатываемый материал специальных покрытий
Необходимы умения	Проверять исправность и устранять неполадки отделочных секций и устройств оборудования флексографской печати
	Производить монтаж штанцевальных форм, ротогравюрных или специальных валов
	Контролировать качество и состояние поверхности ротогравюрных и специальных валов и объём их ячеек
	Контролировать состояние и работоспособность штанцевальных форм
Необходимые знания	Принципы работы и устройство оборудования флексографской печати
	Правила эксплуатации оборудования флексографской печати
	Принципы работы и устройство отделочных секций и устройств оборудования флексографской печати
	Правила монтажа и ухода за растрированными, гравированными и специальными валами и штанцевальными формами
	Методы профилактики неполадок в работе отделочных секций и устройств оборудования флексографской печати
	Профессиональная терминология в области полиграфической техники и технологии
	Правила охраны труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.5. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к работе системы проводки запечатываемого материала оборудования флексографской печати (с листовой или рулонной подачей)	Код	A/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Проверка исправности узлов и устройств системы проводки запечатываемого материала оборудования флексографской печати (с листовой или рулонной подачей) согласно руководству по эксплуатации					
	Настройка системы проводки запечатываемого материала оборудование флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)					
	Заправка запечатываемого материала в систему проводки оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)					
Необходимы умения	Настраивать систему проводки оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)					
	Контролировать работу системы проводки оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)					
	Определять и устранять неисправности в работе системы проводки оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)					
	Осуществлять заправку запечатываемого материала в систему проводки оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)					
Необходимые знания	Принципы работы и устройство оборудования флексографской печати					
	Технологические операции по подготовке и настройке системы проводки запечатываемого материала оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)					
	Правила эксплуатации оборудования флексографской печати					
	Правила оформления необходимой технической и учетной документации					
	Профессиональная терминология в области полиграфической техники и технологии					
	Правила охраны труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности					
Другие характеристики	-					

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Печатание на оборудовании флексографской печати	Код	В	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
					Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор оборудования флексографской печати
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена Программы повышения квалификации рабочих (до одного года)
Требования к опыту практической работы	Стаж работы на оборудовании флексографской печати не менее 2 лет
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке [3]
Другие характеристики	Дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по профилю деятельности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7322	Печатники
	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы
ЕТКС		Печатник флексографской печати
ОКПДР	16573	Печатник флексографской печати
ОКСО	2.29.02.06	Полиграфическое производство

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к печатанию тиража задания	Код	В/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение
трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение последовательности выполнения работ
	Проверка комплектности и качества расходных материалов к проведению работ по выполнению задания
	Проверка заправки запечатываемого материала в систему проводки оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)
	Проверка комплектности и качества печатных форм (гильз)
	Выбор и подготовка растрированных валов
	Выбор и подготовка ракелей
	Подготовка необходимых приборов и инструментов для контроля процесса печатания
Необходимы умения	Определять вид запечатываемых материалов
	Определять тип печатной краски и осуществлять смешение красок для получения необходимого цвета
	Обслуживать оборудование флексографской печати в процессе его подготовки к работе
	Осуществлять выбор необходимых приборов и инструментов для контроля качества расходных материалов
	Выбирать способы действия по проведению подготовительных работ
	Осуществлять текущий и итоговый контроль проведения подготовительных работ
Необходимые знания	Принципы работы и устройство оборудования флексографской печати
	Технологические операции подготовки оборудования флексографской печати к печатанию тиража
	Технические требования к применяемым расходным материалам
	Правил подготовки расходных материалов для выполнения задания
	Форматы печатных работ
	Печатные и колористические свойства красок, правила смешения красок
	Средства ухода за оборудованием флексографской печати, печатными формами (гильзами), растрированными валами, ракелями
	Профессиональная терминология в области полиграфической техники и технологии
	Правила охраны труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности
Другие характеристики	

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Монтаж печатных форм на формные цилиндры, установка формных цилиндров, растрированных валов, ракелей	Код	В/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Монтаж печатных форм флексографской печати на формных цилиндрах (гильзах)
	Проверка комплектности и качества формных цилиндров (гильз) с печатными формами флексографской печати, необходимыми для печатания продукции в соответствии с заданием
	Выбраковка дефектных печатных форм флексографской печати
	Установка растрированных валов
	Установка и приладка ракелей, ракельных камер
	Удаление загрязнения с поверхности цилиндров и растрированных валов
	Монтаж формных цилиндров (гильз) в печатных секциях оборудования флексографской печати
Необходимы умения	Проверка настройки печатных аппаратов и красочного аппаратов оборудования флексографской печати
	Определять качество флексографских печатных форм (гильз)
	Выполнять выбраковку флексографских печатных форм (гильз)
	Настраивать печатный и красочный аппараты оборудования флексографской печати
	Закреплять флексографские печатные формы на формных цилиндрах (формных гильзах)
	Контролировать нанесение краски на форму
Необходимые знания	Получать оттиск с флексографской печатной формы
	Принципы работы и устройство оборудования флексографской печати
	Технологические операции подготовки оборудования флексографской печати к печатанию тиража задания
	Технологические режимы работы оборудования флексографской печати
	Виды и технические характеристики используемых расходных материалов
	Технические требования к печатным формам флексографской печати (гильзам) и растрированным валам
	Взаимодействие красок с различными видами запечатываемых материалов
	Технологический процесс изготовления форм флексографской печати
	Методы контроля качества печатных форм флексографской печати
Правила закрепления печатных форм(гильз) флексографской печати на формных цилиндрах/гильзах	

	Параметры настройки печатных аппаратов оборудования флексографской печати
	Профессиональная терминология в области полиграфической техники и технологии
	Правила охраны труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности
Другие характеристики	

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Печатание контрольных оттисков и их утверждение	Код	В/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка работоспособности секций, устройств и узлов оборудования флексографской печати
	Настройка секций, устройств и узлов оборудования флексографской печати для выполнения задания
	Настройка системы управления оборудования флексографской печати на процесс печатания тиража задания
	Запуск оборудования флексографской печати на процесс печатания тиража задания
	Получение контрольных оттисков
	Контроль качества цветовоспроизведения контрольных оттисков
	Сравнение контрольного оттиска с требованиями заказа
	Утверждение контрольного оттиска в качестве образца
Необходимы умения	Производить оценку качества контрольных оттисков с использованием приборов и системы контроля оборудования флексографской печати
	Использовать пробопечатное оборудование для получения контрольных оттисков
	Использовать спектрофотометры и денситометры для оценки качества цветовоспроизведения контрольных оттисков
	Выполнять техническое обслуживание оборудования флексографской печати
	Оценивать качество и причины возникновения дефектов оттисков
	Устранять неполадки и сбои в работе оборудования флексографской печати
Необходимые знания	Устройство и принципы работы оборудования флексографской печати
	Технологические операции подготовки оборудования флексографской печати к работе

	Правила эксплуатации оборудования флексографской печати согласно руководству по эксплуатации
	Технологические режимы работы оборудования флексографской печати
	Виды расходных материалов, применяемых во флексографской печати
	Основы колориметрии и методы цветовых измерений
	Взаимодействие красок с различными видами запечатываемых материалов
	Требования к печатным формам и растрированным валам или гильзам
	Правила подготовки расходных материалов к работе
	Методы контроля качества печатных форм флексографской печати
	Особенности приводки красочных изображений при печатании многокрасочных работ
	Параметры настройки печатных аппаратов оборудования флексографской печати
	Технические требования к сушильным, отделочным устройствам
	Профессиональная терминология в области полиграфической техники и технологии
	Правила охраны труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Печатание тиража с проверкой качества отпечатанной продукции	В/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Настройка оборудования флексографской печати на печатание тиражной продукции
	Запуск в работу оборудования для выполнения задания на печатание
	Проведение периодического контроля качества тиражных оттисков
	Применение приборов и инструментов для контроля качества качества оттисков тиражной продукции
	Определение неполадок в работе оборудования флексографской печати по дефектам оттисков
	Регулировка узлов и секций оборудования флексографской печати в процессе печатания тиража
	Устранение неполадок и сбоев в работе оборудования флексографской печати

Необходимы умения	Настраивать оборудование флексографской печати на печатание тиражной продукции
	Контролировать качество оттисков тиражной продукции
	Использовать приборы и инструменты для оценки качества оттисков
	Осуществлять техническое обслуживание оборудования флексографской печати во время печатания тиража задания
	Определять и устранять неполадки в работе оборудования флексографской печати по дефектам печати
	Производить необходимую регулировку секций, устройств и узлов оборудования флексографской печати
Необходимые знания	Принципы работы и устройство оборудования флексографской печати
	Правила эксплуатации оборудования флексографской печати согласно руководству по эксплуатации
	Технологические режимы работы оборудования флексографской печати
	Требования к качеству тиражной печатной продукции
	Основы колориметрии и методы цветовых измерений
	Методы контроля качества тиражной печатной продукции
	Требования к печатным формам, ракелям и растрированным валам
	Требования к сушильным, отделочным и вспомогательным устройствам, входящим в состав оборудования флексографской печати
	Профессиональная терминология в области полиграфической техники и технологии
	Правила охраны труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Подготовка отпечатанной продукции к сдаче	Код	В/05.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Настройка и контроль работы приемных, отделочных и вспомогательных секций оборудования флексографской печати				
	Выявление и устранение типичных неполадок в работе приемных, отделочных и вспомогательных секций				

	Контроль качества и количества отпечатанной тиражной продукции
	Контроль процессов подготовки тиражной продукции к последующей транспортировке
	Организация приемки отпечатанной продукции
	Перемещение отпечатанной продукции в соответствии с заказом
Необходимы умения	Настраивать приемные, отделочные и вспомогательные секции оборудования флексографской печати
	Устранять типичные неполадки в работе приемных, отделочных и вспомогательных секций
	Контролировать качество и вести учет количества отпечатанной тиражной продукции
	Использовать необходимые приспособления и оборудование для размещения тиражной продукции
	Контролировать процессы подготовки тиражной продукции к последующей транспортировке
	Использовать необходимые средства перемещения тиражной продукции
Необходимые знания	Устройство и принцип работы оборудования флексографской печати
	Устройства и принципы работы приемных, отделочных и вспомогательных секций оборудования флексографской печати
	Методы и приемы настройки приемных, отделочных и вспомогательных секций оборудования флексографской печати
	Типичные неполадки в работе приемных, отделочных и вспомогательных секций, методы их устранения
	Основные дефекты при подготовке тиражной продукции к последующей транспортировке
	Профессиональная терминология в области полиграфической техники и технологии
	Правила охраны труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание оборудования флексографской печати			Код	С	Уровень квалификации	5
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала				
					Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Оператор оборудования флексографской печати						

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена
Требования к опыту практической работы	Стаж работы на оборудовании флексографской печати не менее 2 лет
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке [3]
Другие характеристики	Дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по профилю деятельности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7322	Печатники
	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы
ЕТКС		Печатник флексографской печати
ОКПДР	16573	Печатник флексографской печати
ОКСО	2.29.02.06	Полиграфическое производство

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание оборудования флексографской печати по окончании печатания тиража	Код	C/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение последовательности выполнения работ
	Демонтаж формных цилиндров, смывка печатных форм, подготовка их к хранению
	Демонтаж и мойка растриванных валов
	Чистка основных узлов оборудования флексографской печати
	Проверка состояния оборудования флексографской печати по окончании работ по обслуживанию
Необходимы умения	Руководствоваться инструкциями по эксплуатации оборудования флексографской печати

	Выполнять процедуры обслуживания оборудования флексографской печати
	Производить демонтаж, мойку и чистку элементов печатных секций, узлов и устройств оборудования флексографской печати
	Оценивать полноту и качество обслуживания оборудования флексографской печати
Необходимые знания	Устройство и принципы работы оборудования флексографской печати
	Правила эксплуатации оборудования флексографской печати
	Правила ухода за печатными формами, растрированными валами, ракелями
	Профессиональная терминология в области полиграфической техники и технологии
	Правила охраны труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Передача оборудования флексографской печати очередной смене	Код	C/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Осмотр оборудования флексографской печати по окончании смены
	Сдача неиспользованных расходных материалов по окончании смены
	Проведение профилактических работ в соответствии с руководством по эксплуатации оборудования
	Проведение проверки секций, устройств и узлов оборудования флексографской печати
	Запись информации о работе печатного оборудования в течение смены в журнале передачи смен
Необходимы умения	Проводить необходимые профилактические работы по обслуживанию оборудования флексографской печати
	Применять соответствующие приборы, оснастку и приспособления при проведении профилактического обслуживания
	Осуществлять смазку узлов оборудования флексографской печати во время проведения технического обслуживания
	Заполнять отчетную документацию по проведению профилактических

	работ и передачи оборудования очередной смене
Необходимые знания	Принципы работы и устройство оборудования флексографской печати
	Правила эксплуатации и регламенты обслуживания оборудования флексографской печати
	Правила ухода за флексографскими печатными формами (гильзами), растрированными валами и гильзами, ракелями
	Правила оформления приёмо-сдаточной документации
	Профессиональная терминология в области полиграфической техники и технологии
	Правила охраны труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ФГБОУ ДПО «Академия медиаиндустрии», город Москва			
(наименование организации)			
	Ректор Огнев Константин Кириллович		
	(должность и ФИО руководителя)		

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1.	Научно – техническое общество работников печати России, город Москва
2.	Компания «НЛК Сервис», город Москва
3.	ГБПОУ города Москвы «Московский многопрофильный техникум имени Л.Б. Красина»
4.	ЗАО «НИИполиграфмаш», город Москва
5.	Национальная конфедерация упаковщиков, город Москва
6.	ООО «Упак Инжиниринг», город Москва
7.	ВНИИ полиграфии, город Москва
8.	Совет по бизнес-технологиям в области издательского дела и полиграфического производства, город Москва
9.	Ассоциация машиностроителей для упаковочных производств, город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

³ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986)

⁴ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск № 55, раздел «Формные процессы полиграфического производства»

⁵ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов

⁶ Общероссийский классификатор специальностей по образованию